Service - After Sales

Vi ger människor över hela världen en renare industrimiljö, fri från luftföroreningar

PROCESSFILTER

PROCESSFILTER

Serviceavdelning med hela världen som sitt arbetsfält

Vårt mål är att driftsäkra och erbjuda bästa möjliga service. Alltför att du som kund ska kunna minimera dina underhålls- och stilleståndskostnader.

Vår vision är att bli ett av de mest framgångsrika svenska företagen inom stofthantering för den inre och yttre miljön kring processindustrin både på lokal och global nivå. Vi ska genom vår långvariga erfarenhet, kompetens och vårt engagemang bidra till en renare industrimiljö, fri från luftföroreningar. Långsiktiga relationer med våra kunder och leverantörer liksom en väl strukturerad och kunnig serviceavdelning är och kommer att förbli en självklarhet för oss.

Tjänster inom Service - After Sales

- Serviceavtal
- Reservdelar

- Utbildning och konsultering
- Ackrediterade stoftemissionsmätningar
- Läcksökning
- Optimering/energibesparing

- Utveckling/förbättring
- Kalibrering
- Fläktbalansering/lageranalys
- Ljudmätningar
- Tjockleksmätning

Varför jag trivs med mitt jobb? Det känns extra bra att kunna hjälpa våra kunder att optimera sina filter och därmed minska underhållet och spara energi samtidigt som vi bidrar till att värna om vår globala miljö.

Johan Nilsson, servicetekniker

Serviceavtal - kundanpassade efter behov

För att optimera anläggningarna rekommenderar vi någon form av serviceavtal som förebygger och underhåller befintliga anläggningar. Förutom service och trygghet får du som kund tillgång till marknadens samtliga förekommande reservdelar.

Exempel på kundanpassade avtal:

Besiktningsavtal
Serviceteknikern går igenom anläggningen och avlägger rapport på avvikelser samt lämnar förslag på åtgärder.
Serviceavtal 1
Serviceteknikern genomför en avhjälpande service och avlägger rapport på större avvikelser och lämnar offert på arbete och komponenter.
Serviceavtal 2
Ackrediterade emissionsmätningar inklusive totalservice.

Processfilters laboratorium uppfyller kraven i SS-EN ISO/IEC 17025 och omfattar mätning av stoftemissioner och rökgasflöden.

Reservdelar

Med egen reservdelshållning till flertalet förekommande filterapplikationer och fabrikat kan vi minimera stilleståndstiden hos våra kunder. Dessutom kan vi bistå med att ersätta utgående produkter och konsultera kring olika filtermedia och korgars uppbyggnad.

Processfilter - ITK Luftteknik - Envifront - Lühr - Osprey - DCE - Canrena - Dantherm - ABB -Telldust - AAF - GSM-filter - Bühler - Beth - Moldow - Nordfab - DISA - Industrifilter - WAM - Donaldson - Goyen - Ferrari - HB Miljö & Teknik

Utbildning/konsulting

Skräddarssydda utbildningar för driftspersonal inom filtreringsteknik, luftflödesmätningar, kanalberäkningar samt självklart vid uppstart av nya anläggningar.

Optimering/energibesparing

Processfilter har kompletta program för redan installerade filteranläggningar vilket ger dig som kund det försprång som behövs för att möta framtidens krav. Utvecklande service, effektiviserande ombyggnader, projektering samt flytt och komplettering av gamla filteranläggningar är exempel på besparingar. Kombinationen av kunskap och ett omfattande produktutbud ger oss möjligheten att lösa uppgiften med den teknik som är bäst lämpad för din befintliga utrustning. Resultatet - en påtaglig besparing av energi och filter-media samt förbättringar av flödet i processen.

Ackrediterade mätningar

Ackrediterat laboratorium för mätning av stoftemission och luftflöde.
Snabba svar. Materialanalys från emissionsmätningar.
NOx, O_2 och CO_2 mätningar.

Processfilters laboratorium uppfyller kraven i SS-EN ISO/IEC 17025 och omfattar mätning av stoftemissioner och rökgasflöden.

PRODUKTUTVECKLING, FÖRBÄTTRINGAR OCH ANALYSER

Vi utvecklar ständigt nya produkter samt utför förbättringar på befintliga lösningar och komponenter. Tester utförs därefter i våra laboratorium och i “verkligheten”. Effektiviseringarna görs hela tiden för en högre verkningsgrad och en lägre energiförbrukning.

Kalibreringar

Installation och kalibrering av kontinuerlig stoftövervakning PCME. Kalibrering av temperaturgivare, IR-kameror, undertrycksmätare/tryckgivare. Kalibrering av instrument är att fastställa avvikelser i mätvärden mellan instrumentet och en spårbar normal.

Fläktbalansering/lageranalys

Fläktbalansering i fält.

Obalanser resulterar snabbt i krafter som ger minskad livslängd, ökad energiförbrukning, högre underhållskostnader, missljud och ibland lägre kvalitet på det som produceras.

Lageranalys/tillståndskontroll.

Tillståndsbaserat underhåll ger möjligheten att ta kontroll över maskinparken och underhållsprogrammen istället för tvärtom. Intervallen mellan underhållsinsatserna kan ofta förlängas med detta arbetssätt.

Tillståndskontroller ger fördelar:

- Reservdelslagren minskar
- Energiförbrukningen minskar
- Miljöpåverkan minskar
- Tillgängligheten i produktionen ökar
- Maskinernas livslängd ökar

Läcksökning

Läcksökning av filtermedia med fluorescerande pulver och UV-lampa. Det innebär att vi suger in ett reagenspulver i filtret för att därefter belysa rengassidan med ett ultraviolett ljus för att kunna konstatera exakt vilka filterslangar som läcker och därmed kunna åtgärda dessa.

Ljudmätning

I de flesta anläggningstyper är kraven på den högsta tillåtna ljudnivån väl definierade. För att denna skall kunna mätas på ett riktigt sätt krävs hög kompetens och tillförlitlig utrustning.

Tjockleksmätning

För kontroll av slitage i filterhus, kanaler, fläktar, cykloner, skruvar etc.
För att mätningen skall kunna utföras på ett riktigt sätt, krävs såväl ett gediget tekniskt kunnande som rätt utrustning.

PROCESSFILTER

Processfilter Sweden AB, Box 222 92, S-250 25 Helsingborg
Tel: +46 (0)42-38 65 80 Fax: +46 (0)42-38 65 90

www.processfilter.se